

# TECHNYL® C 548B BLACK

聚酰胺6

Solvay Engineering Plastics

## Technical Data

### 产品说明

TECHNYL® C 548B BLACK是一种聚酰胺6 ( 尼龙6 ) 材料。该产品在非洲和中东、拉丁美洲或欧洲有供货,加工方式为:挤出吹塑成型。

TECHNYL® C 548B BLACK的主要特性有:

- 阻燃/额定火焰
- 通过 ROHS 认证
- 耐冲击
- 耐化学品
- 高粘度

TECHNYL® C 548B BLACK的典型应用领域为:汽车行业

### 总体

特性	<ul style="list-style-type: none"><li>• 超高韧性</li><li>• 抗撞击性, 高</li><li>• 良好的熔体强度</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 耐低温撞击</li><li>• 耐油</li><li>• 耐油性能</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 粘度, 高</li></ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"><li>• 吹塑成型应用</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 汽车领域的应用</li></ul>	
机构评级	<ul style="list-style-type: none"><li>• UU 453/2010/EC</li></ul>		
RoHS 合规性	<ul style="list-style-type: none"><li>• RoHS 合规</li></ul>		
外观	<ul style="list-style-type: none"><li>• 黑色</li></ul>		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"><li>• 挤出吹塑成型</li></ul>		
部件标识代码 (ISO 11469)	<ul style="list-style-type: none"><li>• &gt;PA6&lt;</li></ul>		

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.05	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
收缩率				内部方法
横向流量	1.3	--	%	
流量	1.2	--	%	
吸水率 (73°F (23°C), 24 hr)	1.2	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.960	--		内部方法

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	276000 (1900)	72500 (500)	psi (MPa)	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (屈服)	7980 (55.0)	6530 (45.0)	psi (MPa)	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (断裂)	150	--	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量	254000 (1750)	123000 (850)	psi (MPa)	ISO 178
弯曲强度	10200 (70.0)	6530 (45.0)	psi (MPa)	ISO 178

# TECHNYL® C 548B BLACK

聚酰胺6

Solvay Engineering Plastics

冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-40°F (-40°C)	9.5 (20)	--	ft·lb/in <sup>2</sup> (kJ/m <sup>2</sup> )	
73°F (23°C)	44 ft·lb/in <sup>2</sup> (92 kJ/m <sup>2</sup> )	无断裂		
简支梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	无断裂	无断裂		ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	43 ft·lb/in <sup>2</sup> (90 kJ/m <sup>2</sup> )	无断裂		ISO 180/1A
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (264 psi (1.8 MPa), 未退火)	131 (55.0)	--	°F (°C)	ISO 75-2/Af
熔融温度	432 (222)	--	°F (°C)	ISO 11357-3
线形膨胀系数 - 流动 (73 到 185°F (23 到 85°C))	3.9E-5 (7.0E-5)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	ISO 11359-2
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+14	1.0E+11	ohm	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15	1.0E+11	ohm·cm	IEC 60093
耐电强度	--	430 (17)	V/mil (kV/mm)	IEC 60243-1
相对电容率	3.70	4.00		IEC 60250
耗散因数	0.020	0.12		IEC 60250
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.0630 in (1.60 mm))	HB	--		UL 94
灼热丝易燃指数 (0.0630 in (1.60 mm))	1200 (650)	--	°F (°C)	IEC 60695-2-12
挤出	干燥 (英制)	干燥 (公制)		
干燥温度	176 °F	80.0 °C		
干燥时间	8.0 hr	8.0 hr		
建议的最大水分含量	0.080 %	0.080 %		
第1气缸区温度	392 到 428 °F	200 到 220 °C		
第3气缸区温度	428 到 464 °F	220 到 240 °C		
连接器温度	428 到 464 °F	220 到 240 °C		
模具温度	419 到 455 °F	215 到 235 °C		

## 挤压说明

Head Temperature: 220 to 240°C

Blow Molding Mold Temperature: 40 to 60°C